



Lackfabrik Irmgard Sallinger GmbH

Technisches Datenblatt

02/2018

IRSA Klebelack

Für die Verklebung oder Bespannung von Motor-, Segel- und Ultraleichtflugzeugen

Einsatzgebiete:

IRSA Klebelack wird zum Verkleben von Baumwoll- und Synthetikleinwand an Motor-, Segel- und Ultraleichtflugzeugen verwendet.

Eigenschaften:

schnell trocknend • hohe Füllkraft • dauerelastisch • geringer Verbrauch

Verarbeitung:

1. Alte Klebelackschichten abschnittsweise mit IRSA Spezialverdünnung F anlösen und abschaben. Diesen Vorgang gegebenenfalls wiederholen. Anschließend mit IRSA Spezialverdünnung F sauber waschen, notfalls fein nachschleifen.
2. IRSA Klebelack (nach Bedarf verdünnt mit IRSA Spezialverdünnung F) mehrmals dünn und gleichmäßig auftragen, bis eine glänzende, strichfreie Oberfläche entsteht. Anschließend fein überschleifen mit Schleifpapier Korn 180.
3. Bespannstoff bei den Tragflächen in Spannweitenrichtung strammziehen, an der Wurzel und am Randbogen mit IRSA Spezialverdünnung F einstreichen und IRSA Klebelack durchreiben. Anschließend die Klebepbereiche mit verdünntem IRSA Klebelack einstreichen und nach unten einarbeiten.
4. Wichtig:
5. Untere und obere Klebelackschichten müssen sich verbinden können. Die Breite der Klebeflächen und Überlappungen muss mindestens 50 mm betragen. Anschließend Holmkante, Endleiste und Rippen wie oben beschrieben ankleben.
6. Achtung:
7. Immer Unterseite zuerst bespannen.
8. Bei stark gewölbten Profilunterseiten muss die Bespannung vernäht werden. Stichabstand ca. 30 mm, falls die Herstellervorschriften nichts anderes besagen.
9. Bei Rumpf- und Leitbespannung Punkt 3. sinngemäß anwenden.

Verdünnung/Reinigungsmittel:

Ausschließlich IRSA SPEZIALVERDÜNNUNG F

Trocknung:

Trockenzeit ca. 20 Minuten. Die angegebene Trockenzeit bezieht sich auf + 20° C und 55 % rel. Luftfeuchtigkeit. Hohe Luftfeuchtigkeit und niedrige Temperaturen verzögern die Trocknung. Auf gute Lüftung (jedoch keine Zugluft) ist zu achten.

Arbeitsgeräte:

Schaumwalze und Bänder, Rollen, Scheiben, Bögen, Schleifgitter und -Pads können von IRSA in sämtlichen Ausführungen bezogen werden.

Verarbeitungstemperatur:

Raum, Untergrund und IRSA Klebelack nicht unter +15°C bzw. nicht über +30°C bei der Verarbeitung.

Lagerfähigkeit:

Im unangebrochenen Originalgebinde ca. 1 Jahr lagerfähig. Angebrochene Gebinde gut verschließen und bald aufbrauchen.

Hinweise:

Unter Verschluss aufbewahren. Bei Verschlucken sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder Etikett vorzeigen. Für weitere Verarbeitungsrichtlinien bitte unsere Arbeitbeschreibung „Bespannung von Flugzeugen in Holz- und Gemischtbauweise“ beachten!

Vorsichtsmaßnahmen:

Die Vorschriften über den Umgang mit brennbaren Flüssigkeiten sind zu beachten.

Bitte beachten Sie die P- und H-Sätze, die Gefahrgutklassifizierung auf den Gebindeetiketten und die EU-Sicherheitsdatenblätter.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift und aufgrund von Versuchen erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für beabsichtigte Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Selbstverständlich gewährleisten wir musterkonforme und gleichbleibende Qualität unserer Produkte. Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verliert das vorherige seine Gültigkeit.